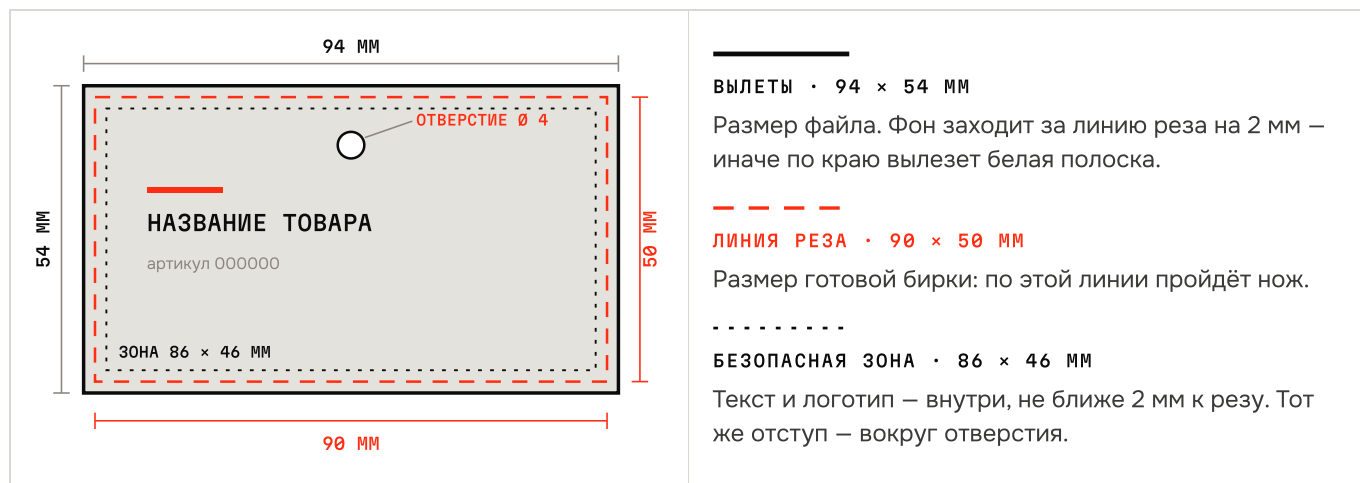


БИРКА 90 × 50 MM

КРАТКО • ОДИН ЛИСТ
V1.1 • 31.08.2026

ФАЙЛ

ФОРМАТ	PDF • AI • CDR • TIFF	МАТЕРИАЛ	Картон 300 г/м ² гляnc., по умолчанию
ЧЁРНЫЙ	Плашка составной, мелкий текст K100	ЦВЕТ	СМΥК, не RGB
СУММА КРАСОК	Не выше 300 %	КЕГЛЬ	Не мельче 6 пт, линии от 0,2 мм
РАЗРЕШЕНИЕ	300 DPI в натуральную величину	РАЗМЕТКА	Рамок реза и вылетов в макете нет
ШРИФТЫ	Переведены в кривые	ОТВЕРСТИЕ	Ø 4 мм, центр не ближе 7 мм к резу
СТОРОНЫ	Для двусторонней нужен файл и на оборот	ИСС-ПРОФИЛЬ	В изображения не внедряют

ЧЕТЫРЕ ФОРМАТА

ГОТОВАЯ БИРКА	ФАЙЛ	РЕЗ	БЕЗОПАСНАЯ ЗОНА
Горизонтальная 90 × 50	94 × 54	90 × 50	86 × 46
Вертикальная 50 × 90	54 × 94	50 × 90	46 × 86
Горизонтальная 85 × 55	89 × 59	85 × 55	81 × 51
Вертикальная 55 × 85	59 × 89	55 × 85	51 × 81

СВОЙ РАЗМЕР — ПО ЗАПРОСУ; ПРАВИЛО ТО ЖЕ: 2 ММ НАРУЖУ ОТ РЕЗА — ВЫЛЕТ, 2 ММ ВНУТРЬ — БЕЗОПАСНАЯ ЗОНА

Границы макета — лист 2, форматы и файл — 3, материал и отделка — 4, частые ошибки — 5, макеты-шаблоны — 6–7, сводка — 8.
Сомневаетесь в файле — пришлите как есть, проверим до печати.

INFO@ADPULS.RU +7 495 204-20-34 ADPULS.RU

ID ADP-BIRKA-9050-V11-20260831 • СВЕРЕНО С ПРОИЗВОДСТВЕННЫМИ НОРМАМИ 31.08.2026

БИРКА

90 × 50 MM

У бирки три границы, и путать их нельзя: размер файла, размер готовой бирки и рамка, дальше которой не заводят важное. Тот же отступ действует вокруг отверстия и линии сгиба у складной бирки. Дальше — про сам файл, материал и отделку.



ВЫЛЕТЫ • 94 × 54 ММ

Размер файла, который вы присылаете. Фон и плашки заходят за линию реза на 2 мм с каждой стороны — иначе после резки по краю вылезет белая полоска бумаги.

ЛИНИЯ РЕЗА • 90 × 50 ММ

Размер готовой бирки: по этой линии пройдёт нож. Нож режет стопку с небольшим смещением, поэтому точно на линию ничего важного не ставят.

БЕЗОПАСНАЯ ЗОНА • 86 × 46 ММ

Текст, логотип и штрихкод — внутри этой рамки, не ближе 2 мм к линии реза. Тот же отступ держат от отверстия и линии сгиба у складной бирки.

ЧЕТЫРЕ ФОРМАТА

ТЕ ЖЕ ЧИСЛА, ТОЛЬКО МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ

ГОТОВАЯ БИРКА	РАЗМЕР ФАЙЛА	ЛИНИЯ РЕЗА	БЕЗОПАСНАЯ ЗОНА
Горизонтальная 90 × 50	94 × 54	90 × 50	86 × 46
Вертикальная 50 × 90	54 × 94	50 × 90	46 × 86
Горизонтальная 85 × 55	89 × 59	85 × 55	81 × 51
Вертикальная 55 × 85	59 × 89	55 × 85	51 × 81

Правило одно для всех форматов: 2 мм наружу от линии реза — вылет, 2 мм внутрь — безопасная зона.

САМ ФАЙЛ

ФОРМАТ • ЦВЕТ • РАЗРЕШЕНИЕ • ШРИФТЫ

ФОРМАТ — PDF, AI, CDR, TIFF PDF AI · CDR TIFF ✗ ЛУЧШЕ ВСЕГОВ КРИВЫХ ✓ ПО ФАЙЛАМ ✓ DOC · PPT Лучше всего PDF — в нём сохраняются вылеты и вектор. Принимаем и рабочие файлы: AI и CDR — шрифты в них переведите в кривые, а связанные изображения приложите к макету. TIFF — каждая сторона отдельным файлом. Word, PowerPoint и JPG из мессенджера в печать не идут.	ЦВЕТ — CMYK RGB ✗ CMYK ✓ С · М · Y · К экран ≠ бумага Печать идёт четырьмя красками — CMYK. Макет в экранном RGB придётся переводить, и цвет заметно уедет: ярко-синий и салатовый на бумаге так не получаются.
РАЗРЕШЕНИЕ — 300 DPI видны квадраты 300 DPI ✓ 72 DPI ✗ 300 DPI — это 300 точек на дюйм в натуральную величину бирки. картинка, скачанная из интернета или взятая из соцсетей, обычно мельче и на бумаге рассыпается на квадратики.	ШРИФТЫ — В КРИВЫЕ ТЕКСТ ✗ нужен шрифт КРИВЫЕ ✓ контур В кривых буква перестаёт быть текстом и становится контуром. Шрифт для печати больше не нужен — и он точно не подменится на другой. В графическом редакторе это «Преобразовать в кривые» или «Create outlines».

МАТЕРИАЛ

КАРТОН ДЕРЖИТ ФОРМУ И ЧИСТЫЙ КРАЙ ПРИ ВЫРУБКЕ

МАТЕРИАЛ	СТАТУС	ЧТО УЧЕСТЬ В МАКЕТЕ
300 г/м² картон глянец.	по умолчанию	Плотность держит форму бирки и даёт чистый край при сверлении и скруглении
Ламинация глянцевая	опция	Усиливает контраст и яркость красок, даёт блик. Тёмные плашки собирают отпечатки пальцев
Ламинация soft touch	опция	Матовая бархатистая поверхность, цвет глуше на 5–10 %. Тонкие светлые линии заметно теряются

ЛАМИНАЦИЯ ВЫБИРАЕТСЯ С ОДНОЙ ИЛИ С ДВУХ СТОРОН • НА МАКЕТ НЕ ВЛИЯЕТ, ВЛИЯЕТ НА ВОСПРИЯТИЕ ЦВЕТА

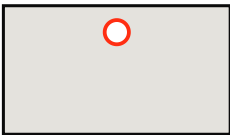
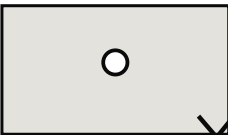
ОТДЕЛКА

ОПЕРАЦИИ ИДУТ ПОСЛЕ ПЕЧАТИ

 СКРУГЛЕНИЕ • R8 ВСЕ ЧЕТЫРЕ УГЛА Радиус фиксированный, 8 мм. Дугу не рисуют: фон доводят до прямого угла, срезает штамп. Текст и логотип — не ближе 5 мм к углу.	 СВЕРЛЕНИЕ • Ø 4 мм 1 ИЛИ 2 ОТВ. • ОТ 2 ДО 10 мм Центр — не ближе 7 мм к резу, до текста — 5 мм от края отверстия. Место отмечают тонким кружком на слое или в письме.	 БИГОВКА 1 ИЛИ 2 БИГА Бороздка, по которой бирка складывается: один биг — пополам, два — гармошкой в три панели. Линию сгиба в макете не рисуют, число бигов — в письме.
---	---	---

СВЕРЛЕНИЕ, СКРУГЛЕНИЕ И БИГОВКА ТРЕБУЮТ ПЛОТНОГО КАРТОНА — НА ТОНКОЙ БУМАГЕ ОПЕРАЦИИ НЕДОСТУПНЫ

НА ЧЁМ ЧАЩЕ СПОТЫКАЮТСЯ

ЧЁРНЫЙ — ДВА РАЗНЫХ ЧЁРНЫХ  ПЛАШКА ✓ составной: C60 M40 Y40 K100 мелкий текст и тонкие линии ТЕКСТ ✓ только: K100 Крупную чёрную плашку печатают составным чёрным — иначе она выглядит серой. А мелкий текст и тонкие линии набирают только чёрной краской (K100): четыре краски в мелких буквах не совпадают идеально, и появляется цветная кайма.	КЕГЛЬ — НЕ МЕЛЬЧЕ 6 ПТ Артикул 000000 · состав, уход 4 ПТ × Артикул 000000 · состав, уход 6 ПТ ✓ Артикул 000000 · состав, уход 8 ПТ ✓ ЛИНИИ — НЕ ТОНЬШЕ 0,2 ММ На бирке помещается меньше, чем кажется. Мельче 6 пт состав и уход читаются плохо, а выворотка — светлые буквы на тёмном фоне — ещё и заплывает краской: для неё держите 8–9 пт.
ОТВЕРСТИЕ — НЕ БЛИЖЕ 7 ММ К РЕЗУ  БЛИЗКО К КРАЮ ×  7 ММ ОТ РЕЗА ✓ Отверстие ближе 7 мм к линии реза рвётся под нагрузкой шнура и крошится при вырубке. Отступ — 7 мм от центра отверстия до реза, 5 мм от края отверстия до текста.	ДВУСТОРОННЯЯ БИРКА — 4+4  СТР. 1 · ЛИЦО  СТР. 2 · ОБОРОТ Для печати с двух сторон нужен файл на каждую: одним PDF в две страницы — первая лицо, вторая оборот. Ориентация, размер и место отверстия — одинаковые на обеих сторонах.
ИСС-ПРОФИЛЬ — СНЯТЬ ГАЛОЧКУ СОХРАНЕНИЕ ☒ As a Copy ☒ Thumbnail ☐ ICC Profile ПУСТО ✓ СОХРАНИТЬ Изображения в макете должны быть без внедрённого ICC-профиля. Профиль внутри файла применяется автоматически на печати, и цвет уезжает от того, что вы видели на экране. В диалоге сохранения — Photoshop, Illustrator, экспорт в PDF — галочку ICC Profile снимают. Свои цветовые профили отдаём архивом с инструкцией по установке: с ними экранный цвет ближе к оттиску. Запросите профили у менеджера до отрисовки макета.	

СТАНДАРТ • 90 × 50 ММ

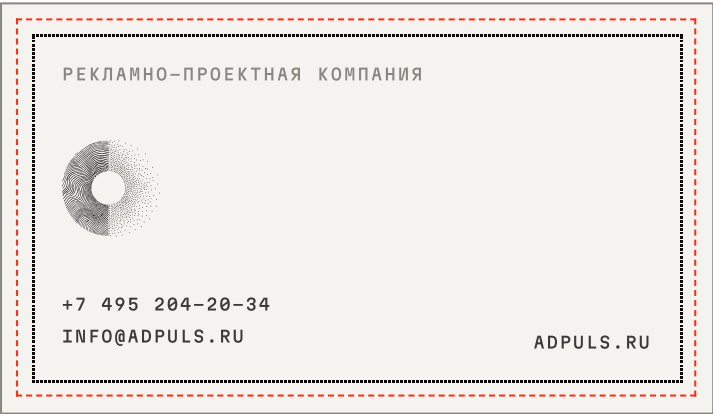
В НАТУРАЛЬНУЮ ВЕЛИЧИНУ, С ОТВЕРСТИЕМ

Самый ходовой формат бирки. Ниже – обе стороны в размер файла, 94 × 54 мм: фон уже выпущен за линию реза, отверстие – по центру верхнего края. Разметку в свой макет не переносите.

СТР. 1 • ЛИЦО • ФАЙЛ 94 × 54 ММ • ОТВЕРСТИЕ СВЕРХУ ПО ЦЕНТРУ

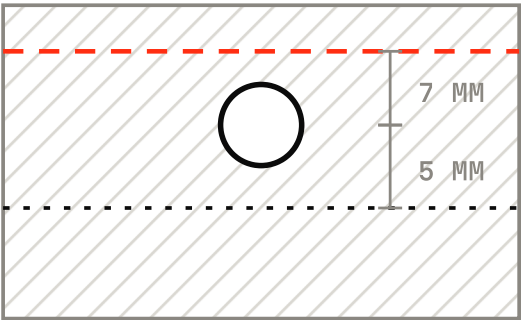


СТР. 2 • ОБОРОТ • ФАЙЛ 94 × 54 ММ



ФАЙЛ • ВЫЛЕТЫ	94 × 54
ЛИНИЯ РЕЗА	90 × 50
БЕЗОПАСНАЯ ЗОНА	86 × 46
ОТВЕРСТИЕ	Ø 4 • центр 7 мм от реза
ВЕРТИКАЛЬНО	54 × 94 • 50 × 90 • 46 × 86

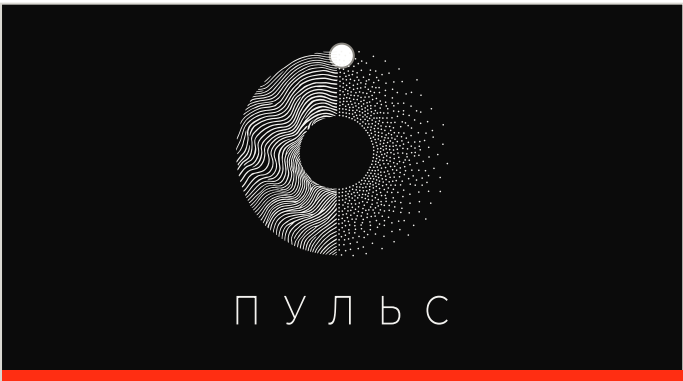
ОТВЕРСТИЕ • ЗУМ



РЕЗ БЕЗОПАСНАЯ ЗОНА / ТЕКСТ

Отверстие рисуют тонким кружком на отдельном слое или просто указывают размер и место в письме – печать разметку не выводит, вырубка сверлит по координатам.

ПОСЛЕ ВЫРУБКИ И СВЕРЛЕНИЯ • ГОТОВАЯ БИРКА 90 × 50 ММ



Столько остаётся после ножа и сверления: по 2 мм с каждой стороны ушли в отрез, отверстие Ø 4 мм – по центру верхнего края, в 7 мм от кромки.

СМУК • 300 DPI • ШРИФТЫ В КРИВЫЕ • ОТВЕРСТИЕ Ø 4 ММ ПО УМОЛЧАНИЮ • ЛИНИЙ РАЗМЕТКИ В ФАЙЛЕ НЕТ

СКЛАДНАЯ · СО СКРУГЛЕНИЕМ

БИГОВКА ПО ЦЕНТРУ · R 8 ММ

Бирка складывается один раз по центру, а после сгиба углы скругляет штамп. Макет остаётся прямоугольным листом 94 × 54 мм — сгиб и скругление не рисуют, их отмечают в письме.

ФАЙЛ · ОТКРЫТЫЙ ЛИСТ 94 × 54 ММ · СГИБ ПО ЦЕНТРУ



ФАЙЛ · ВЫЛЕТЫ	94 × 54
БИГОВКА	по центру · 47 мм
СКРУГЛЕНИЕ	после сгиба · R 8 мм
ОТВЕРСТИЕ	Ø 4 · на лицевой панели
ЗАКРЫТЫЙ РАЗМЕР	45 × 50

ПОСЛЕ СГИБА И ВЫРУБКИ ·
45 × 50 ММ



Закрытая бирка — половина исходного листа по ширине. Скругление применяется к уже сложенной пачке, поэтому в макете угол остаётся прямым: R 8 мм срезает сложенный уголок сразу через два слоя картона. Текст и логотип — не ближе 5 мм к обрезанному углу.

СМУК · 300 DPI · ШРИФТЫ В КРИВЫЕ · БИГОВКА И СКРУГЛЕНИЕ НЕ РИСУЮТСЯ — ПАРАМЕТРЫ УКАЗАНЫ В ПИСЬМЕ

ПЕРЕД ОТПРАВКОЙ ПРОВЕРЬТЕ

РАЗМЕР ФАЙЛА	На 2 мм больше готовой бирки с каждой стороны: для 90 × 50 мм это 94 × 54 мм
ВЫЛЕТЫ	Фон заходит за линию реза, белых полей по краю нет
БЕЗОПАСНАЯ ЗОНА	Текст и логотип — не ближе 2 мм к резу; тот же отступ — от отверстия и линии сгиба
ФОРМАТ	PDF, AI, CDR или TIFF; каждая сторона — отдельной страницей
МАТЕРИАЛ	Плотность бумаги и вид ламинации выбраны и учтены при оценке цвета
ЦВЕТ И РАЗРЕШЕНИЕ	СМЫК · 300 DPI в натуральную величину
СУММА КРАСОК	Не выше 300 % во всех плашках и изображениях
ИСС-ПРОФИЛЬ	Изображения без внедрённого профиля — галочка ICC Profile снята
ШРИФТЫ	Переведены в кривые
МЕЛКИЙ ТЕКСТ	Не мельче 6 пт, только K100
РАЗМЕТКА	В макете рамок и линий реза нет
ОТВЕРСТИЕ	Ø 4 мм по умолчанию (2–10 мм); центр не ближе 7 мм к резу; число отверстий указано
СКРУГЛЕНИЕ И БИГОВКА	Не нарисованы в макете; радиус R8 и число бигов указаны в письме

Сомневаетесь в файле — пришлите как есть, проверим до печати и скажем, что поправить.

INFO@ADPULS.RU +7 495 204-20-34 ADPULS.RU

